

GROUPES ELECTROGENES ATLAS COPCO QAS SUR SKID

DESCRIPTION : Fourniture d'électricité 220 V et 380 V pour alimentation chantier.



Atlas Copco QAS 60



Atlas Copco QAS 80



Atlas Copco QAS 150



Atlas Copco QAS 228

FICHE TECHNIQUE GROUPE ELECTROGENE

Date de création :24/07/18

Indice de révision : A

Page 2



SDMO R22C2



SDMO R110C2



SDMO R165C2



SDMO R165C2

FICHE TECHNIQUE GROUPE ELECTROGENE

Date de création : 24/07/18

Indice de révision : A

Page 3

Type	SDMO R22C2	SDMO R110C2	SDMO R135C2	SDMO R165C2	Atlas Copco QAS 60 KVA	Atlas Copco QAS 80 KVA	Atlas Copco QAS 150 KVA	Atlas Copco QAS 228 KVA
<u>DIMENSIONS :</u>								
Largeur :	0.966 ml	1.170 ml	1.200 ml	1.200 ml	1.100 ml	1.100 ml	1.180 ml	1.440 ml
Longueur :	2.160 ml	2.554 ml	3.500 ml	3.500 ml	2.450 ml	2.940 ml	3.378 ml	3.470 ml
Hauteur :	1.582 ml	1.680 ml	1.830 ml	1.830 ml	1.483 ml	1.500 ml	1.705 ml	2.330 ml
Poids (avec plein) :	0.961 T	1.955 T	2.525 T	2.580 T	1.566 T	1.845 T	2.532 T	4.150 T
<u>CARACTERISTIQUES :</u>								
Moteur :	Mitsubishi	John Deere	John Deere	John Deere	PERKINS	PERKINS	VOLVO	DETROIT DIESEL
Puissance moteur en KW:	17.6	80	96	120	60	72	166	204
<u>PERFORMANCES :</u>								
Capacité du réservoir de gazole en l :	230	190	340	340	326	168	313	530
Consommation à pleine charge en l / h :	7	23,8	27.6	33.3	10.8	14.1	37	49
Niveau sonore en dB(A) :	71.9	94	95	96	90	89	97	72.5
Intensité en A :	32	144	190	217	87	116	180	290
Puissance continue 50/60 Hz en KVA :	20	100	120	150	60	80	150	240